

# Pressemitteilung

4.999 Zeichen inkl. Leerzeichen | 3 Bilder | Abdruck frei – Belegexemplar an fruitcore robotics erbeten

fruitcore robotics präsentiert neuen Allrounder:

## **Digital Robot HORST1000 mit bis zu 8 Kilogramm Traglast**

**Konstanz, 28.02.2023 – Bis zu 8 Kilogramm Traglast, eine Reichweite von 1018 Millimetern, kurze Taktzeiten: fruitcore robotics bringt mit HORST1000 einen neuen Roboter auf den Markt, der mit seinen Leistungsparametern eine Vielzahl an weiteren Anwendungen ermöglicht und dem wachsenden Markt für Industrieprozesse wie Maschinenbestückung und Pick & Place-Anwendungen noch besser entspricht.**

HORST1000 ist eine vollständig neu entwickelte Roboterkinematik, in die sämtliche Erkenntnisse der letzten Jahre aus der industriellen Praxis eingeflossen sind. An bestehende Technologieinnovationen anknüpfend, konnte das patentierte Robotergetriebe von fruitcore robotics für HORST1000 mit Hilfe eines Machine-Learning-Algorithmus weiter optimiert werden, was zu einer deutlichen Leistungssteigerung führt. Beim Design setzt fruitcore robotics wie bei den bereits in der Vergangenheit mehrfach mit Preisen wie dem Fokus Open Award und dem German Innovation Award ausgezeichneten Robotern auf einen kompakten Footprint und Ästhetik. Mit der Einführung des neuen Modells wird der Vorgänger HORST900 nicht mehr weitergeführt.

### **Leistungsverbesserung auf Grundlage bestehender Technologieinnovationen**

Bei HORST1000 konnten die wesentlichen Leistungsmerkmale wie Traglast, Reichweite und Arbeitsraum deutlich verbessert werden. Der neue Allrounder hat eine Traglast von bis zu 8 Kilogramm und eine Reichweite von 1018 Millimetern. Besonderen Fokus legten die Entwickler:innen auf den Arbeitsraum von HORST1000. Der dreidimensionale Arbeitsraum hat sich im Vergleich zu HORST900 um 40 % vergrößert, sodass 50 % größere Trays bearbeitet werden können. Vom Sockel aus kann HORST1000 rund 230 Millimeter weiter nach vorne fahren als sein Vorgänger, was einer 43 % längeren Linearbahn entspricht. Dadurch können Kund:innen besser in Maschinen einfahren. Höhere Beschleunigungswerte der einzelnen Achsen im Nennlastbereich sorgen außerdem für kürzere Taktzeiten. Bei einem klassischen Pick & Place-Prozess verbessert sich die Taktzeit dadurch um bis zu 20 %.

„Die technologischen Innovationen von HORST1000 lassen uns den Leistungsunterschied zu den gängigen Cobots weiter erhöhen“, erklärt Jens Riegger, Geschäftsführer (CEO) und Mitgründer von fruitcore robotics. Patrick Heimburger, Geschäftsführer (Chief Revenue Officer) und Mitgründer von fruitcore robotics, ergänzt: „Wir ermöglichen nun ein noch größeres Spektrum an Anwendungen und helfen unseren Kund:innen dabei, Industrieprozesse wie Maschinenbestückung und Pick & Place noch einfacher und effizienter umzusetzen.“

### **Optimiert für Maschinenbestückung und Pick & Place**

Dank seiner Reichweite und Arbeitsraumgestaltung ist HORST1000 wie geschaffen für die Be- und Entladung jeglicher Werkzeugmaschinen, insbesondere für Dreh- und Fräsmaschinen ist der Roboter

## Pressemitteilung

auch aufgrund der Software und seiner Schnittstellen optimal geeignet. Der Roboter kann tief in die Maschinen eingreifen, die hohen Achsbeschleunigungen ermöglichen eine kurze Taktzeit. Darüber hinaus erlaubt die maximale Traglast von 8 Kilogramm auch den Einsatz von schweren Tools und komplexen Mehrfachgreifer-Systemen. Als Automatisierungs-Lösung umfasst Digital Robot HORST1000 wie schon sein Vorgänger HORST900 und seine Brüder HORST600 und HORST1400 nicht nur eine leistungsstarke und preisgünstige Hardware. Er folgt einem in sich abgestimmten Bedienkonzept, durch welches nicht nur die Bedienung des Roboters besonders einfach ist, sondern auch die Umsetzung der gesamten Anwendung. Alle am Prozess beteiligten Komponenten, wie Greifer, CNC-Anlagen und Sicherheitssysteme werden über die grafische Bedienoberfläche horstFX bedient und zentral mit der IIoT-Plattform horstCOSMOS vernetzt. So kann zum Beispiel die Werkzeugmaschine als 3D-Modell in horstFX eingebunden werden und Bauteilvarianten ganz einfach über die Programmverwaltung der Bediensoftware gehandelt werden. Der Wechsel zwischen zwei Tools kann softwareseitig über das Multi-Tool-Feature abgebildet werden. Neben der Anbindung an die IIoT-Plattform ist bei allen Robotern von fruitcore robotics ein IIoT-Surfstick mit SIM-Karte standardmäßig im Lieferumfang enthalten. Dieser bietet Unternehmen die Möglichkeit, mit dem Robotersystem online zu gehen, ohne es in ihr Firmennetzwerk einbinden zu müssen. Kund:innen können nach Bedarf eine Internetverbindung aufbauen und via horstCOSMOS auf Dashboards ihre Roboterflotte samt Prozessdaten der Roboteranwendung einsehen. So können Prozesse eigenständig oder in Abstimmung mit fruitcore robotics optimiert werden. Zudem erhöht sich die Verfügbarkeit, weil Wartungen per Predictive Maintenance erfolgen und bei Servicefällen schnell per Fernwartung reagiert werden kann.

### Vorbestellungen ab sofort möglich

HORST1000 kann ab sofort beim Hersteller vorbestellt werden. Die Auslieferung erfolgt ab 01.06.2023. Der Preis für den neuen Allrounder kann der [Website](#) des Herstellers entnommen werden.

\* \* \*

## Pressemitteilung

**Meta-Title:** Neuer Roboter von fruitcore robotics

**Meta-Description:** Mit bis zu 8 Kilogramm Traglast und einer Reichweite von 1018 Millimetern ermöglicht HORST1000 eine Vielzahl an Anwendungen, wie geschaffen für Maschinenbestückung und Pick & Place-Anwendungen.

**Keywords:** fruitcore robotics; Digital Robot HORST1000, Roboter, Industrieroboter; Automatisierung; Mittelstand; Digitalisierung; Innovation, Maschinenbestückung, Pick & Place, Machine-Learning

**Social Media:** Bis zu 8 Kilogramm Traglast, eine Reichweite von 1018 Millimeter, kurze Taktzeiten: fruitcore robotics bringt mit HORST1000 einen neuen Roboter auf den Markt, der mit seinen Leistungsparametern eine Vielzahl an weiteren Anwendungen ermöglicht und dem wachsenden Markt für Industrieprozesse wie Maschinenbestückung und Pick & Place-Anwendungen noch besser entspricht. An bestehende Technologieinnovationen anknüpfend, konnte das patentierte Robotergetriebe von fruitcore robotics für HORST1000 mit Hilfe eines Machine-Learning-Algorithmus weiter optimiert werden, was zu einer deutlichen Leistungssteigerung führt.

### Kenngößen HORST1000:

Kenngöße	HORST1000
Max. Traglast	8 kg
Nennlast	5 kg
Max. Reichweite	1018 mm
Aufstellfläche	380 x 380 mm
Gewicht	ca. 70k g
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 70 dB (A)
Stromversorgung	230VAC, 50-60Hz, typ. 350W
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)

## Pressemitteilung

### Bildmaterial

(Vorschau, wird in besserer Qualität separat bereitgestellt)



Bildunterschrift: Digital Robot HORST1000, optimiert durch Machine-Learning: bis zu 8 kg Traglast, 1018 mm Reichweite, vergrößerter Arbeitsraum.



Bildunterschrift: Mit dem neuen Allrounder von fruitcore robotics sind eine Vielzahl weiterer Anwendungen möglich. Der Roboter ist wie geschaffen für Maschinenbestückung und Pick & Place-Anwendungen.

## Pressemitteilung



Bildunterschrift: Wie bei seinen Brüdern HORST600 und HORST1400 sorgt auch beim neuen HORST1000 das Zusammenspiel von Hardware, Bediensoftware horstFX und IIoT-Plattform horstCOSMOS für ein Höchstmaß an Einfachheit und Konnektivität.

### Über fruitcore robotics

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Digital Robots. Der Fokus des Deep-Tech-Unternehmens liegt darauf, robotergestützte industrielle Automatisierung für die breite Masse verfügbar zu machen. Zum modularen Produktportfolio gehören die Digital Robots HORST, die intuitiv bedienbare Software horstFX, die Industrial IoT-Plattform [horstCOSMOS.com](https://www.fruitcore-robotics.com/horstCOSMOS.com) sowie intelligente Features zur Kameraerkennung. Die Roboter sind Made in Germany, von der Hardware bis zur Software. Neben den Robotern bietet das Unternehmen auch Fertiglösungen und Softwarepakete für die Plug & Play-Implementierung kompletter Anwendungen an.

fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt aktuell mehr als 100 Mitarbeitende. Neben dem Hauptsitz in Konstanz am Bodensee hat das Unternehmen einen weiteren Produktionsstandort in Villingen. Das Deep-Tech-Unternehmen wurde mehrfach ausgezeichnet, u.a. mit dem Best of Industry Award der Zeitschrift MM Maschinenmarkt in der Kategorie Robotik (2020), dem Sonderpreis der Mittelständischen Beteiligungsgesellschaft Baden-Württemberg (MBG), der im Rahmen des Innovationspreises des Landes Baden-Württemberg 2020 verliehen wurde und dem German Innovation Award 2021 („Winner“ in der Kategorie Excellence in Business to Business – Machines & Engineering). Weitere Informationen finden Sie unter [www.fruitcore-robotics.com](https://www.fruitcore-robotics.com)

### Kontakt

fruitcore robotics  
Sylvie Rest  
PR & Communication Manager  
T: +49 7531 9762461  
E: [sylvie.rest@fruitcore.de](mailto:sylvie.rest@fruitcore.de)